

12

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: **84103215.4**

51 Int. Cl.\*: **B 65 G 1/02**

22 Anmeldetag: **23.03.84**

30 Priorität: **26.11.83 DE 8334015 U**  
**26.11.83 DE 8334016 U**

71 Anmelder: **Heinz Wulfert Maschinenbau GmbH & Co. KG, Hauptstrasse 1, D-5620 Velbert 11 - Langenberg (DE)**

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung: **05.06.85**  
**Patentblatt 85/23**

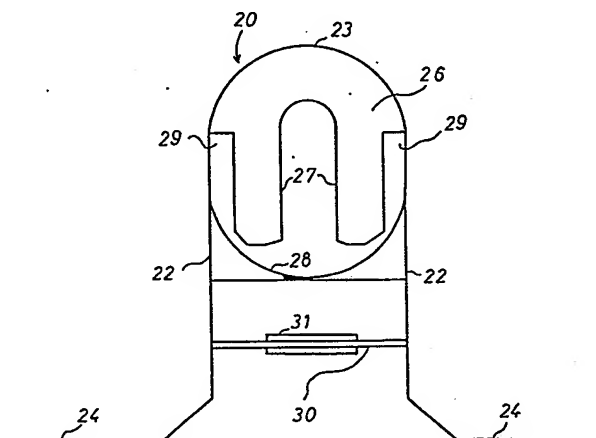
72 Erfinder: **Wulfert, Dieter, Looker Strasse 38, D-5620 Velbert 11 - Langenberg (DE)**

84 Benannte Vertragsstaaten: **AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE**

74 Vertreter: **Welsse, Jürgen, Dipl.-Phys. et al, Patentanwälte Dipl.-Phys. Jürgen Welsse Dipl.-Chem. Dr. Rudolf Wolgast Bökenbusch 41 Postfach 11 03 86, D-5620 Velbert 11 Langenberg (DE)**

### 54 Regal zur Aufnahme von Lackdosen.

57 Das Regal enthält Tragplatten (5), auf deren Oberseite Lackdosen (41) abstellbar sind und an deren Unterseite Führungsgehäuse (20) angeordnet sind. Die Lackdosen (41) weisen an ihrem Deckel (40) Führungselemente (50) auf, die mit dem jeweiligen Führungsgehäuse (20) zusammenwirken. Ein Rastglied (51) am Öffnungshebel (47) des Deckels (40) ist in eingeschobener Stellung der Lackdose (41) mit einem Rastelement (31) des Führungsgehäuses (20) im Eingriff. Die Lackdose ist dann so positioniert, daß ein erstes Antriebsglied (11) an der Tragplatte (5), das mit einem Antrieb verbunden ist, und ein zweites Antriebsglied (44) an dem Deckel (40), das mit einem Rührwerk in der Lackdose (41) verbunden ist, in Antriebsverbindung stehen und die Antriebsglieder gegen Eingriff von außen unzugänglich sind.



1

I

5

10

15

20

Regal zur Aufnahme von Lackdosen

Die Erfindung betrifft ein Regal und Lackdosen zur Aufnahme in dem Regal.

25

30

Das Regal besteht aus seitlichen vertikalen Trägern und zwischen den Trägern in unterschiedlichen vertikalen Abständen verlaufenden Tragplatten und aus einer Antriebseinrichtung mit einem Antriebsmotor und einer Antriebsübertragung an jeder Tragplatte zu einer Reihe von ersten Antriebsgliedern an einer Seite jeder Tragplatte, deren jedes zum Eingriff mit einem zweiten Antriebsglied an einer Lackdose ausgebildet ist.

35

- 1 Die Lackdose zur Aufnahme in dem Regal enthält einen  
Deckel, in dem eine Rührerwelle gelagert ist, die auf  
der Innenseite des Deckels ein Rührwerk und auf der  
Außenseite des Deckels ein zweites Antriebsglied  
5 trägt. Der Deckel ist mit einem Verschlußglied für eine  
Ausgießöffnung und mit einem gegen die Kraft einer  
Feder im Öffnenden Sinne betätigbaren Öffnungshebel  
für das Verschlußglied versehen.
- 10 Bei einem bekannten Regal dieser Art sind die Trag-  
platten aus Stahlblech und entsprechend den Abmessungen  
der verschiedenen Lackdosen in verschiedenen Abständen  
voneinander an den Trägern angeordnet. Die Antriebs-  
übertragung erfolgt durch Keilriemen in den Trag-  
15 platten, durch die sich nach unten Antriebswellen  
erstrecken, an deren Enden erste Antriebsglieder in  
Form von Platten schwenkbar angeordnet sind, die sich  
zu gegenüberliegenden Seiten der Antriebswelle nach  
unten erstrecken. Die Antriebswellen und die ersten  
20 Antriebsglieder sind in einem Abstand voneinander  
angeordnet, der durch den Durchmesser der Lackdosen  
bestimmt ist, die auf der nächstunteren Tragplatte  
abgestellt werden. Jede Lackdose ist mit einem ab-  
nehmbaren Deckel abdichtend verschlossen, an dem eine  
25 Ausgießöffnung durch ein federbelastetes Verschluß-  
glied verschließbar ist und in dem eine Rührerwelle  
drehbar gelagert ist. Am Außenende der Rührerwelle  
ist ein zweites Antriebsglied in Form einer an das  
erste Antriebsglied angepaßten Gabel mit hochstehenden  
30 Enden angeordnet. Bei Inbetriebnahme der Antriebs-  
einrichtung greifen die Platten an den hochstehenden  
Enden der Gabel an und nehmen diese mit, so daß die  
Rührerwelle in Drehung versetzt wird. Diese Drehung  
ist erforderlich, um auch über längere Zeit die Homo-  
35 genität des in der Dose enthaltenen Lacks sicherzu-  
stellen.

1 Bei dem bekannten Regal sind die Antriebsglieder,  
welche die Antriebsverbindung zwischen dem Keilriemen  
in den Tragplatten und den Rührwerken im Inneren der  
Lackdosen bewirken, während des Betriebs frei zu-  
5 gänglich, was von erheblichem Nachteil für die Arbeits-  
sicherheit dieser Regale ist. Außerdem sind die Lack-  
dosen auf den Tragplatten frei verschiebbar, so daß  
beim Einstellen der Lackdose in das Regal nicht ohne  
weiteres eine einwandfreie Ausrichtung zwischen den  
10 ersten und zweiten Antriebsgliedern und damit eine  
störungsfreie Kraftübertragung gegeben ist.

Dementsprechend besteht die Aufgabe der Erfindung darin,  
ein Regal für Lackdosen der eingangs genannten Art  
15 zu schaffen, das eine hohe Arbeits- und Betriebssicher-  
heit bietet.

Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe dadurch gelöst, daß  
an der Seite der Tragplatte, von der die ersten Antriebs-  
20 glieder vorstehen, allgemein U-förmige Führungsgehäuse  
für jeweils eine Lackdose angeordnet sind, deren jedes  
das erste Antriebsglied umschließt.

Der Einschluß der Antriebsglieder in das Führungsgehäuse  
25 macht die Antriebsverbindung und deren bewegliche Teile  
für Eingriffe von außen unzugänglich. Gleichzeitig wird  
durch das Führungsgehäuse der große Vorteil erreicht,  
daß die Lackdosen beim Einstellen in das Regal geführt  
werden und dadurch die Antriebsglieder der Antriebs-  
30 verbindung stets einwandfrei zueinander ausgerichtet  
sind.

Vorteilhafterweise erstreckt sich zwischen Seitenwänden  
des Führungsgehäuses eine dessen Basis gegenüber-  
35 liegende Schutzwand, und das erste Antriebsglied ist  
zwischen der Basis und der Schutzwand eingeschlossen.

- 1 Vorzugsweise ist das U-förmige Führungsgehäuse bei dem  
erfindungsgemäßen Regal mit einem Führungsteil ausge-  
bildet, das die Position der Lackdose am Regal bestimmt  
5 und eine von der Basis des U-förmigen Führungsgehäuses  
ausgehende, in einem Abstand von den der Tragplatte ab-  
gekehrten Kanten der Seitenwände des U-förmigen  
Führungsgehäuses verlaufende Führungsplatte mit einem  
mittigen und zur Basis des Führungsgehäuses gerichteten  
10 Führungsschlitz enthalten kann.
- Vorzugsweise enthält bei dem Regal nach der Erfindung  
jedes U-förmige Führungsgehäuse weiterhin ein Rast-  
element, das sich an einer von der Basis abgekehrten  
Seite im Abstand von der Schutzwand zwischen den Seiten-  
15 wänden erstreckt. Durch die Einrastung wird die Lack-  
dose in einer Stellung festgehalten, in der die ersten  
und zweiten Antriebsglieder im Eingriff sind.
- Hinsichtlich der Lackdose nach der Erfindung wird die  
20 vorgenannte Aufgabe dadurch gelöst, daß ein allgemein  
U-förmiges, von der Außenseite des Deckels aufragendes  
Führungsglied vorgesehen und an dem Öffnungshebel eine  
Rastvorrichtung angeordnet ist.
- 25 Vorteilhafterweise ist dabei die Basis des U-förmigen  
Führungsglieds an dem Deckel angeordnet und die  
Schenkel des U-förmigen Führungsglieds bilden mit  
dem Führungsgehäuse an der Tragplatte zusammenwirkende  
Führungselemente.  
30
- Vorzugsweise ist die Rastvorrichtung an der dem Deckel  
abgewandten Seite des Öffnungshebels angeordnet und  
kann ein von dem Öffnungshebel aufragenden Rastglied  
35 bilden, das mit dem Rastelement an dem Führungsgehäuse  
zusammenwirkt, um die Lackdose in ihrer zum Antrieb

1 ausgerichteten Stellung zu sichern.

Durch eine solche Ausbildung der Lackdose wird eine  
flächenhafte und damit besonders wirksame Führung auch  
5 bei großvolumigen Lackdosen erreicht. Die Ausbildung  
des Rastgliedes am Öffnungshebel ermöglicht die Ein-  
rastung in der Betriebsstellung gegen die Feder des  
Öffnungshebels, so daß die Lackdose nur unter Betätigung  
des Öffnungshebels und damit nicht unbeabsichtigt aus  
10 ihrer Betriebsstellung entnommen werden kann.

Ein Ausführungsbeispiel der Erfindung ist in den Abbil-  
dungen dargestellt und wird nachfolgend anhand der  
Bezugszeichen im einzelnen erläutert und beschrieben.  
15 Es zeigen:

- Fig. 1 eine Vorderansicht des Regals nach  
der Erfindung mit einigen Lackdosen;
- 20 Fig. 2 eine Draufsicht auf ein Führungsgehäuse  
an der Unterseite der Tragplatte in dem  
Regal nach Fig. 1;
- Fig. 3 eine Vorderansicht der Rasthalterung  
25 nach Fig. 2;
- Fig. 4 eine Seitenansicht einer Lackdose mit  
Deckel in dem Regal nach Fig. 1; und
- 30 Fig. 5 eine Rückansicht der Lackdose mit Deckel  
nach Fig. 4.

In der Vorderansicht des Regals nach Fig. 1 erkennt  
man seitliche Träger 1 und 2, die unten durch eine  
35 Bodenplatte 3 und oben durch einen Querträger 4 ver-  
bunden sind. Die Bodenplatte 3 kann sich gegebenenfalls

- 1 auch noch weiter nach vorn erstrecken und die Träger 1,  
2 können ggfs. mit entsprechend nach vorn vorstehenden  
Seitenteilen versehen sein; über diesem Teil der  
Bodenplatte kann ein Tisch errichtet werden. Der  
5 Querträger 4 kann mit einer Lampe zur Beleuchtung des  
Regals versehen werden. Die Träger 1 und 2, die Boden-  
platte 3 und der Querträger 4 können aus jedem geeigne-  
ten Material bestehen und sind vorzugsweise aus Stahl-  
blech gefertigt.
- 10 Zwischen den Trägern 1 und 2 erstrecken sich eine Reihe  
von Tragplatten 5, die vertikal in Abständen voneinander  
angeordnet sind, die durch die Höhe der jeweiligen  
Lackdosen 41 bestimmt sind. An der Unterseite der  
15 Tragplatten 5 befinden sich Führungsgehäuse 20, die in  
horizontalen Abständen voneinander angeordnet sind,  
die an die Durchmesser der jeweiligen Lackdosen 41  
angepaßt sind. Auf diese Weise lassen sich auf den  
Tragplatten 5 des Regals Reihen von Lackdosen 41 ver-  
20 schiedener Größe stehend anordnen. In entsprechender  
Weise können auch unter dem ggfs. vorhandenen Tisch  
weitere Tragplatten zur Halterung von Lackdosen 41  
angeordnet werden. In Fig. 1 erkennt man weiterhin an  
den Tragplatten 5 angeordnete Untersätze 6, die an den  
25 Tragplatten 5 verschiebbar angeordnet sind und ermög-  
lichen, daß die jeweils kleineren Lackdosen 41 auf  
allen Tragplatten 5 angebracht werden können.
- 30 An dem Träger 1 ist ein Steuerkasten 10 für einen  
Hauptantriebsmotor in Gestalt eines Elektromotors  
befestigt; über die Höhe des Trägers 1 erstreckt sich  
eine Hauptantriebswelle, die mit dem Elektromotor in  
Antriebsverbindung steht. In Höhe der Tragplatten 5  
sind an der Hauptantriebswelle Antriebsscheiben zur  
35 Antriebsübertragung auf erste Antriebsglieder 11 durch  
Keilriemen angeordnet.

1 Die allgemein U-förmigen Führungsgehäuse 20 bestehen  
aus zwei Seitenwänden 22, die parallel zueinander und  
in einem Abstand voneinander so angeordnet sind, daß  
sie das erste Antriebsglied 11 zwischen sich ein-  
5 schließen. Die Seitenwände 22 sind durch eine halb-  
kreisförmig ausgebildete Basis 23 verbunden. Von den  
freien Enden der Seitenwände 22 erstrecken sich seit-  
lich abgewinkelte Einführungsglieder 24, die (vgl.  
Fig. 3) so weit nach unten verlaufen, daß sie eine  
10 Zwangsführung der Lackdosen 41 bewirken. Von der Basis  
23 erstreckt sich eine Führungsplatte 26 mit einem  
Führungsschlitz 27. Dieser Führungsschlitz 27  
ist so angeordnet und ausgebildet, daß er die von dem  
Deckel 40 einer Lackdose 41 vorstehende Rührerwelle 42  
15 aufnimmt, wenn eine Lackdose 41 in das Führungsgehäuse  
20 eingeschoben wird. An der der Basis 23 gegenüber-  
liegenden Seite des ersten Antriebsglieds 11 verläuft  
zwischen den Seitenwänden 22 eine Schutzwand 28, so daß  
das erste Antriebsglied 11 zwischen der Basis 23 und  
20 der Schutzwand 28 eingeschlossen ist. Zwischen der  
Führungsplatte 26 und den Seitenwänden 22 des Führungs-  
gehäuses 20 ist auf jeder Seite ein Schlitz mit einem  
Anschlag 29 ausgebildet, an dem das weiter unten be-  
schriebene, an der Außenseite des Deckels der Lackdose  
25 befindliche Führungsglied anliegt, wenn die Lackdose  
ihre Betriebsstellung einnimmt.

Nahe den Einführungsgliedern 24 verläuft ein Befesti-  
gungsteil 30, das die Kanten der gegenüberliegenden  
30 Seitenwände 22 miteinander verbindet und zur Befesti-  
gung des U-förmigen Führungsgehäuses 20 an der Trag-  
platte 5 dient.

Ferner verläuft zwischen den Seitenwänden 22 des  
35 U-förmigen Führungsgehäuses 20 ein Rastelement 31 unter-  
halb des Befestigungsteils 30. Dieses Rastelement 31



1 kann einen zylindrischen Stab oder Stift bilden und so  
angeordnet und ausgebildet sein, daß es mit einem  
entsprechend am Deckel 40 einer Lackdose 41 ausge-  
bildeten und angeordneten Rastglied zusammenwirkt,  
5 wie weiter unten beschrieben ist. Das Rastelement 31  
kann auch mit einem nach einer Seite gerichteten Vor-  
sprung versehen sein oder auch einen Anguß oder einen  
mit einer Mutter gesicherten Bolzen bilden. In  
dem dargestellten Ausführungsbeispiel bildet das  
10 Befestigungsteil 30 einen Steg, an dessen Unterkante  
das Rastelement 31 in Form einer Spannhülse angebracht  
ist.

Die U-förmigen Führungsgehäuse 20 werden an den Trag-  
15 platten 5 in der Weise angeordnet, daß nur ein geringer  
seitlicher Abstand zwischen den Einführungsgliedern 24  
benachbarter Führungsgehäuse 20 besteht. Auf diese  
Weise wird durch die Einführungsglieder 24 die  
richtige Einführung der Lackdose 41 in das jeweilige  
20 Führungsgehäuse 20 sichergestellt, wobei die korrekte  
Positionierung durch die Anschläge 29 und das Rast-  
element 31 gewährleistet wird.

In Fig. 4 und 5 sind ein Deckel 40 und eine Lackdose 41  
25 in verschiedenen Ansichten dargestellt. In diesem  
Deckel 40 ist in üblicher Weise eine Rührerwelle 42  
drehbar gelagert, die an der Innenseite des Deckels 40  
ein nicht dargestelltes Rührwerk und an der Außenseite  
des Deckels 40 ein zweites Antriebsglied 44 trägt. Der  
30 Deckel 40 ist mit einer Ausgießöffnung 45 versehen,  
die durch ein Verschlußglied 46, das mit einem feder-  
belasteten Öffnungshebel 47 betätigbar ist, ver-  
schlossen ist. An dem Deckel 40 ist ferner ein von  
seiner Außenseite aufragendes, allgemein U-förmiges  
35 Führungsglied 48 angeordnet, das mit seiner Basis  
an dem Deckel 40 befestigt ist und dessen Schenkel 49

1 jeweils an den Enden seitlich versetzte Führungselemente  
50 bilden. Die Führungselemente 50 an dem Deckel 40  
sind so ausgebildet und angeordnet, daß sie an den  
Seitenwänden 22 und den Anschlägen 29 der U-förmigen  
5 Führungsgehäuse 20 zur Anlage kommen. Von dem Öffnungs-  
hebel 47 steht ein Rastglied 51 nach oben vor und  
bildet an der dem zweiten Antriebsglied 44 zugekehrten  
Seite eine Schrägfläche 52. Das Rastglied 51 ist so  
bemessen und angeordnet, daß es mit dem Rastelement 31  
10 an dem Führungsgehäuse 20 zusammenwirkt. Schließlich  
ist der Deckel 40 mit konventionell ausgebildeten  
Kegelflächen und Klemmgliedern 53 zum abdichtenden Ver-  
schluß der Lackdose 41 und mit einem Handgriff 54  
versehen.

15 Zum Einsetzen der Lackdose 41 in das Regal wird die  
Lackdose 41 mittels des Handgriffs 54 so in das  
Führungsgehäuse 20 eingeschoben, daß die Führungs-  
elemente 50 an den Seitenwänden 22 zur Anlage kommen.  
20 Die Lackdose 41 ist dann an der betreffenden Tragplatte  
5 positioniert, ohne daß zunächst eine Antriebsverbin-  
dung zur Rührerwelle 42 besteht. Dazu muß das Rastglied  
51 erst mit seiner Schrägfläche 52 an dem Rastelement 31  
vorbeibewegt werden, was dadurch möglich ist, daß der  
25 federbelastete Öffnungshebel 47 kurzfristig gegen die  
Kraft seiner Feder geöffnet wird. Die Lackdose 41 wird  
dann so weit in das Führungsgehäuse 20 eingeschoben, daß  
die Vorderkanten der Führungselemente 50 an der Lackdose  
41 an den Anschlägen 29 des Führungsgehäuses 20 anliegen.  
30 Die ersten und zweiten Antriebsglieder 11 und 44 werden  
dadurch in Antriebsverbindung gebracht. Diese Verbindung  
ist nicht ohne weiteres wieder zu lösen, da das Rastglied  
51 und das Rastelement 31 dem entgegenstehen. Es wird  
daher auf diese Weise eine sichere und genau reproduzier-  
35 bare Positionierung der Lackdose 41 an der Tragplatte 5  
hergestellt. Die Antriebsverbindung kann dadurch wieder

1     gelöst werden, daß der Öffnungshebel 47 gegen die Kraft  
seiner Feder geöffnet wird, wodurch die Lackdose 41  
aus dem Führungsgehäuse 20 herausgezogen und das Rast-  
glied 51 außer Rasteingriff mit dem Rastelement 31  
5     gebracht werden kann.

Bei dem Regal befinden sich die Antriebsglieder 11, 44  
im eingebauten Zustand der Lackdose 41 zwischen den  
Seitenwänden 22 des U-förmigen Führungsgehäuses 20  
10    und den Führungselementen 50 des Führungsglieds 48  
am Deckel 40 der Lackdose 41. Zusätzlich sind die  
Antriebsglieder 11, 44 zwischen der Basis 23 und der  
Schutzwand 28 des U-förmigen Führungsgehäuses 20  
eingeschlossen, das dicht an der Tragplatte 5 angeordnet  
15    ist. Die Antriebsglieder sind dadurch gegen Eingriffe  
von außen geschützt, und es wird eine besonders hohe  
Arbeitssicherheit erreicht, da die umlaufenden Antriebs-  
glieder 11 und 44 während des Betriebs praktisch  
unzugänglich sind.

20

25

30

35

1

5

Patentansprüche

1. Regal zur Aufnahme von Lackdosen, bestehend aus  
seitlichen, vertikalen Trägern (1,2), zwischen  
den Trägern (1,2) in unterschiedlichen vertikalen  
Abständen verlaufenden Tragplatten (5) und einer  
Antriebseinrichtung mit einem Antriebsmotor und  
einer Antriebsübertragung an jeder Tragplatte (5)  
zu einer Reihe von ersten Antriebsgliedern (11)  
an einer Seite jeder Tragplatte (5), deren jedes  
zum Eingriff mit einem zweiten Antriebsglied (44)  
an einer Lackdose (41) ausgebildet ist,  
dadurch gekennzeichnet, daß an der Seite der  
Tragplatte (5), von der die ersten Antriebs-  
glieder (11) vorstehen, allgemein U-förmige  
Führungsgehäuse (20) für jeweils eine Lackdose  
(41) angeordnet sind, deren jedes das erste  
Antriebsglied (11) einschließt.
2. Regal nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß  
sich zwischen Seitenwänden (22) des Führungs-  
gehäuses (20) eine der Basis (23) des U-förmigen  
Führungsgehäuses (20) gegenüberliegende Schutz-  
wand (28) erstreckt und daß das erste Antriebs-  
glied (11) zwischen der Basis (23) und der Schutz-  
wand (28) eingeschlossen ist.
3. Regal nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet,  
daß die Basis (23) und die Schutzwand (28) halb-  
kreisförmig ausgebildet und so angeordnet sind,  
daß sie sich zu einem Kreis ergänzen.

- 1        4.    Regal nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch  
gekennzeichnet, daß das U-förmige Führungsgehäuse  
          (20) mit einem Führungsteil ausgebildet ist.
- 5        5.    Regal nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß  
das Führungsteil eine von der Basis (23) des  
U-förmigen Führungsgehäuses (20) ausgehende, in  
einem Abstand von den der Tragplatte (5) abge-  
kehrten Kanten der Seitenwände (22) des U-förmigen  
10        Führungsgehäuses (20) verlaufende Führungsplatte  
          (26) mit einem zur Basis des U-förmigen Führungs-  
          gehäuses (20) gerichteten Führungsschlitz (27)  
          enthält.
- 15        6.    Regal nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet,  
daß die Führungsplatte (26) seitlich unter Aus-  
bildung von Anschlägen (29) mit der Basis (23)  
des U-förmigen Führungsgehäuses (20) verbunden  
ist.
- 20        7.    Regal nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch  
gekennzeichnet, daß das U-förmige Führungs-  
gehäuse (20) ein Rastelement (31) enthält, das  
sich an einer von der Basis (23) abgekehrten  
25        Seite im Abstand von der Schutzwand (28) zwischen  
den Seitenwänden (22) des U-förmigen Führungs-  
gehäuses (20) erstreckt.
- 30        8.    Regal nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß  
das Rastelement (31) an einem Befestigungsteil  
          (30) für das Führungsgehäuse (20) angeordnet ist.
- 35        9.    Regal nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch  
gekennzeichnet, daß das U-förmige Führungsgehäuse  
          (20) mit Einführungsgliedern (24) versehen ist,  
die von den freien Enden der Seitenwände (22)  
abgewinkelt sind.

- 1 10. Regal nach Anspruch 9, dadurch gekennzeichnet, daß  
die einander zugekehrten Einführungsglieder (24)  
benachbarter Führungsgehäuse (20) in einem geringen  
seitlichen Abstand voneinander angeordnet sind.
- 5
11. Lackdose zur Aufnahme in einem Regal nach einem  
der Ansprüche 1 bis 10, mit einem Deckel (40), in  
dem eine Rührerwelle gelagert ist, die auf der  
Innenseite des Deckels (40) ein Rührwerk und auf  
10 der Außenseite des Deckels (40) ein zweites An-  
triebsglied (44) trägt, mit einem Verschlußglied  
(46) für eine Ausgießöffnung (45) und einem gegen  
die Kraft einer Feder im Öffnenden Sinne betätig-  
baren Öffnungshebel (47) für das Verschlußglied  
15 (46),  
dadurch gekennzeichnet, daß ein allgemein U-förmig-  
es, von der Außenseite des Deckels (40) auf-  
ragendes Führungsglied (48) vorgesehen und an dem  
Öffnungshebel (47) eine Rastvorrichtung angeordnet  
20 ist.
12. Lackdose nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet,  
daß die Basis des U-förmigen Führungsglieds (48)  
an dem Deckel (40) angeordnet ist und daß die  
25 Schenkel (49) des U-förmigen Führungsglieds (48)  
Führungselemente (50) bilden, die zur Zusammen-  
wirkung mit dem Führungsgehäuse (20) bestimmt sind.
13. Lackdose nach Anspruch 11 oder 12, dadurch ge-  
30 kennzeichnet, daß die Rastvorrichtung an der dem  
Deckel (40) abgewandten Seite des Öffnungshebels  
(47) angeordnet und zur Zusammenwirkung mit dem  
Rastelement (31) eines Führungsgehäuses (20) be-  
stimmt ist.

- 1      14.   Lackdose nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet,  
daß die Rastvorrichtung ein von der dem Deckel  
         (40) abgewandten Seite des Öffnungshebels (47) auf-  
         ragendes Rastglied (51) bildet.
- 5
15.   Lackdose nach Anspruch 14, dadurch gekennzeichnet,  
daß das Rastglied (51) mit einer dem zweiten  
         Antriebsglied (44) zugekehrten Schrägfläche (52)  
         versehen ist.
- 10
- 15
- 20
- 25
- 30
- 35

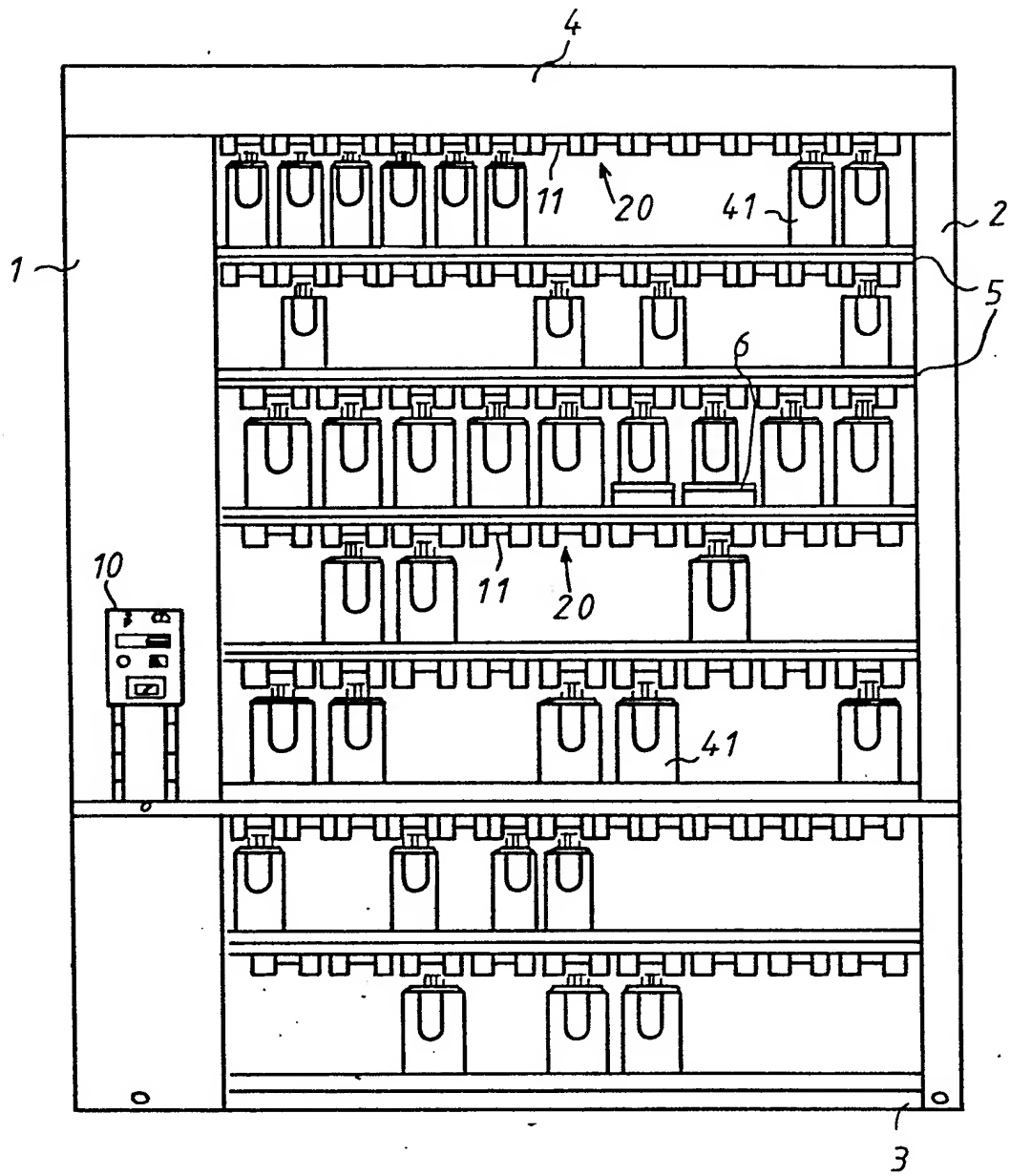
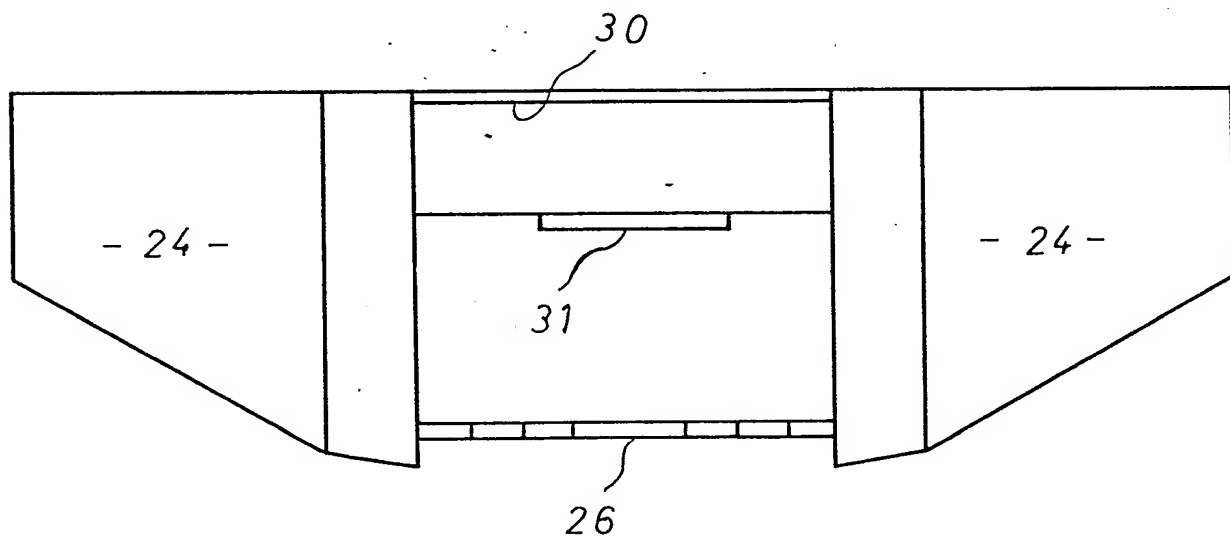
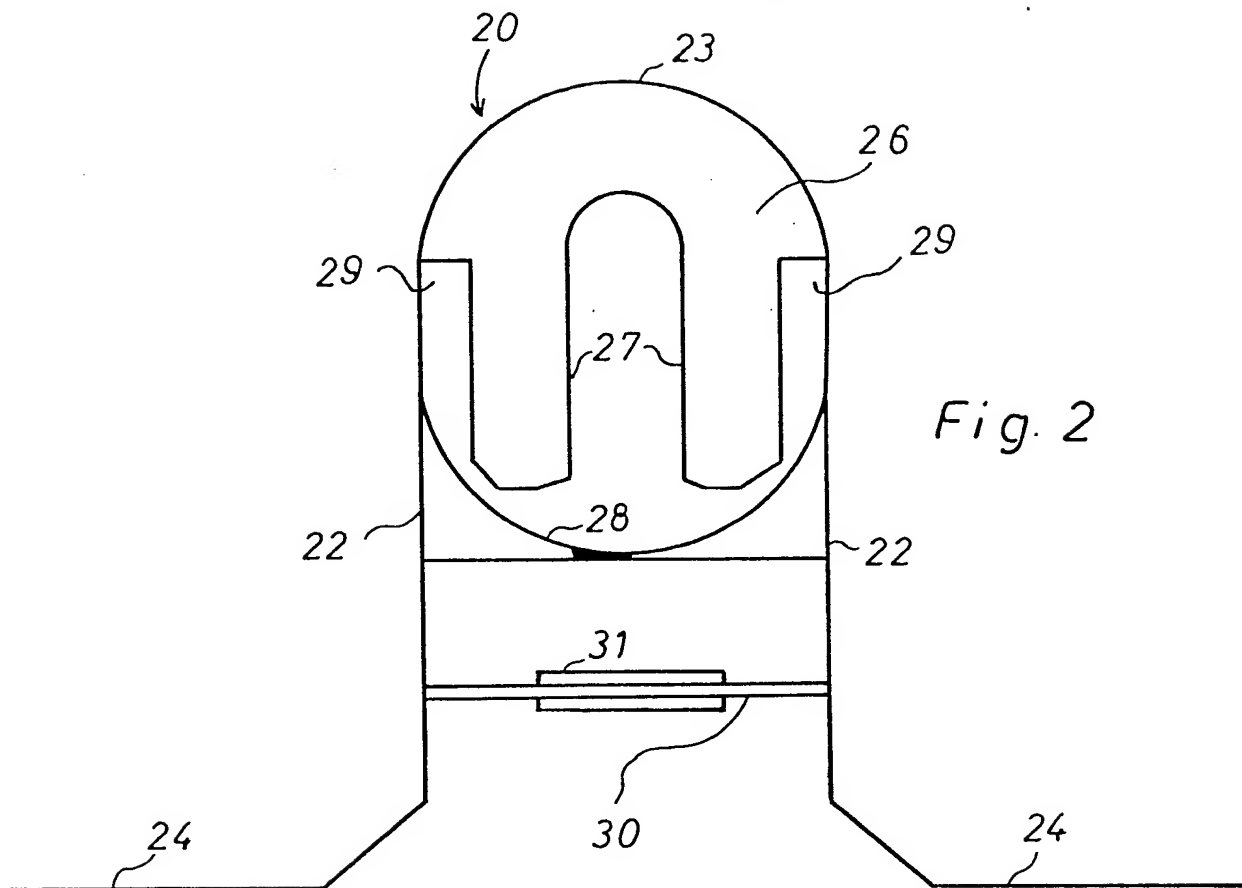


Fig. 1





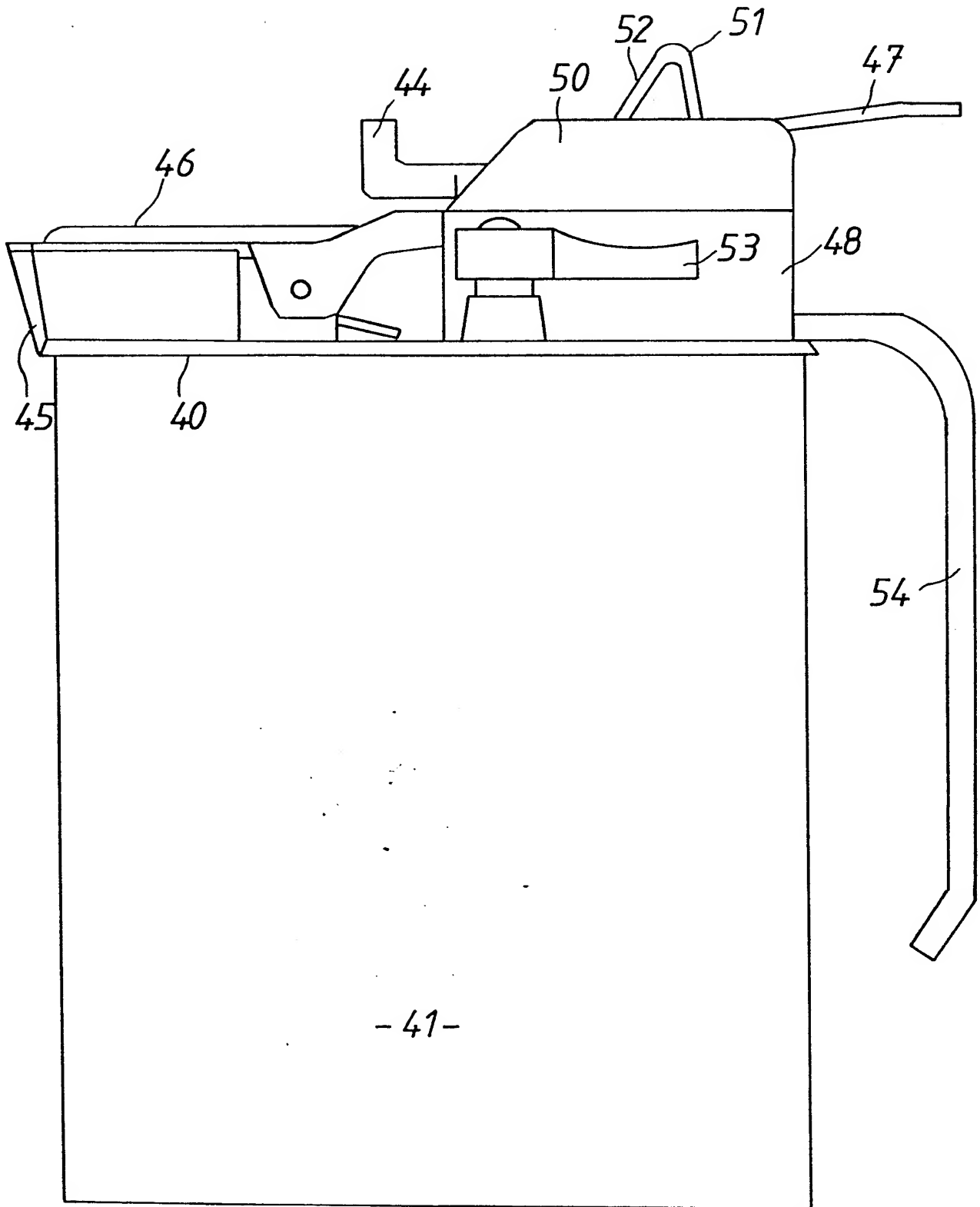


Fig. 4

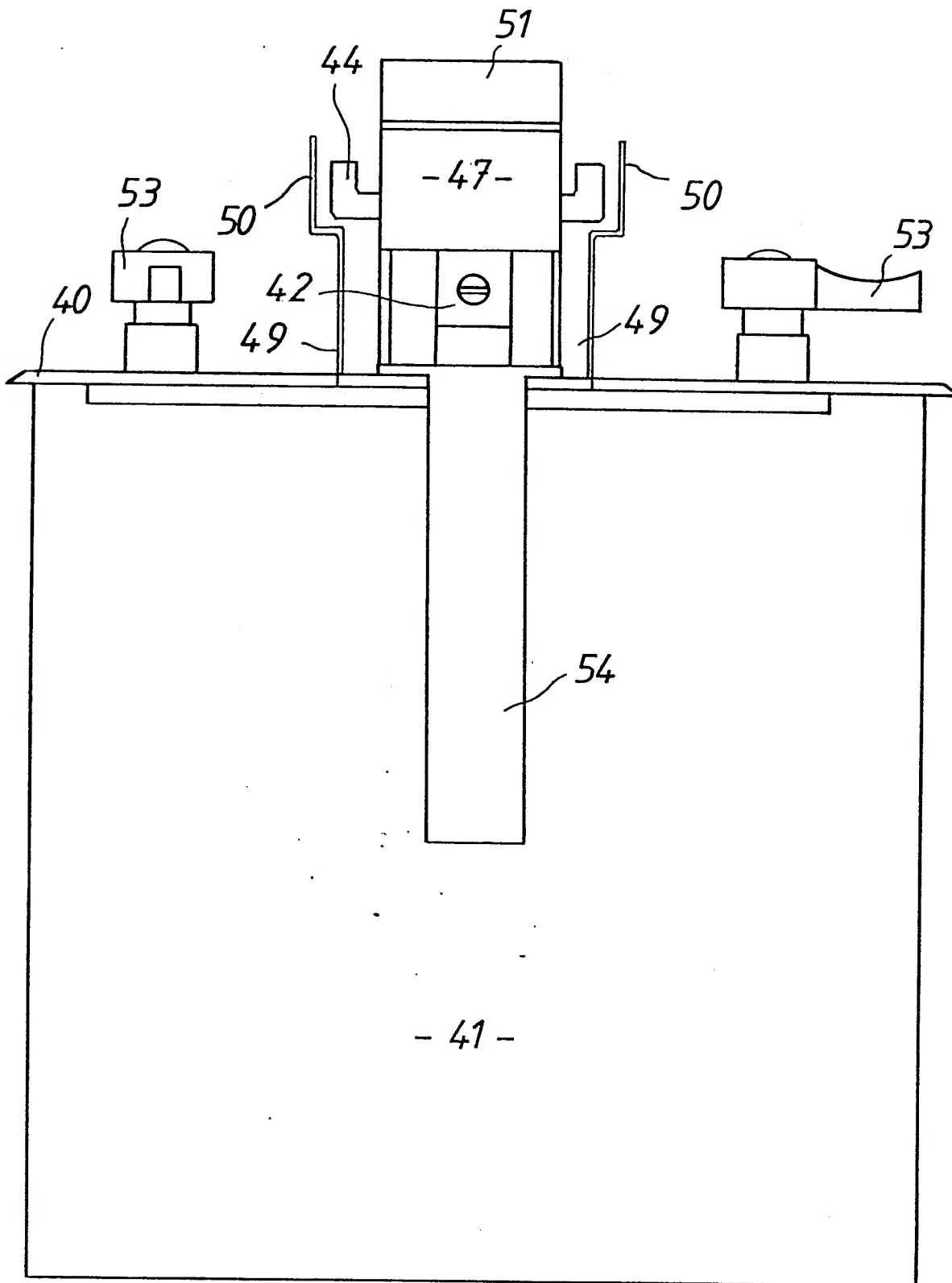


Fig. 5

**PUB-NO:** EP000143145A2  
**DOCUMENT-IDENTIFIER:** EP 143145 A2  
**TITLE:** Rack for storing lacquer tins.  
**PUBN-DATE:** June 5, 1985

**INVENTOR-INFORMATION:**

**NAME**                      **COUNTRY**

WULFERT, DIETER    N/A

**ASSIGNEE-INFORMATION:**

**NAME**                                      **COUNTRY**

WULFERT HEINZ MASCHBAU GMBH    DE

**APPL-NO:**    EP84103215  
**APPL-DATE:** March 23, 1984

**PRIORITY-DATA:** DE08334015U (November 26, 1983) , DE08334016U  
(November 26, 1983)

**INT-CL (IPC):** B65G001/02

**EUR-CL (EPC):** B01F007/16 , B01F013/10 , B44D003/06 , B65G001/02

**US-CL-CURRENT:** 211/71.01 , 211/FOR.100 , 312/319.5

**ABSTRACT:**

1. Shelf for accommodation of lacquer cases, consisting of lateral vertical supports (1, 2), supporting plates (5) extending between the supports (1, 2) at different vertical

distances, a driving arrangement having a driving motor and a driving transmission on each supporting plate (5) forming a row of first driving members (11) on one side of each supporting plate (5), each of which being adapted to mesh with a second driving member (44) on a lacquer case (41), and holders for a lacquer case each on the supporting plates (5), characterized in that the holders on the side of the supporting plates (5), from which the first driving members (11) project, form generally U-shaped guiding housings (20) for a lacquer case (41) each, each of which enclosing the first driving member (11), and in that the U-shaped guiding housing (20) comprises a locking element (31), which extends on a side remote from the base (23) between the side walls (22) of the U-shaped guiding housing (20).